

MANUEL D'UTILISATION

LA TABL'ATOU

Le concept novateur de « LA TABL'ATOU » apporte des solutions originales à des besoins très variés et permet à chacun de trouver une réponse positive à ses projets.



LA LETTRE

APOLO'CAP,

vous remercie d'avoir choisi « LA TABL'ATOU » pour parfaire votre équipement.

Ce nouveau concept de table multifonctions offre de nombreuses possibilités.

Pour vous permettre de les découvrir et d'en tirer le meilleur profit, nous vous proposons, en quelques pages, d'en cerner les principes de base.

Une description des additifs élargissant ses capacités y est également abordée.

Nous sommes assurés que vous saurez trouver des applications personnelles.

Aussi, nous souhaitons que « LA TABL'ATOU » vous donne une entière satisfaction en facilitant votre tâche, en diminuant votre peine et les risques.

Brevet Européen

**Médaille d'Argent
CONCOURS LEPINE PARIS 2004**

**Médaille d'Or
3^{ÈME} PRIX DU CONCOURS LEPINE STRASBOURG 2006**

Un produit Français compétitif

SOMMAIRE

UNITE DE BASE

- Caractéristiques techniques page 2
- Description table fermée page 3
- Description table ouverte page 3

MANŒUVRES D'OUVERTURE ET DE FERMETURE page 4

PROCESSUS D'OUVERTURE page 5

UTILISATION

- Mise en place des panneaux page 6
- Découpe des panneaux / Sécurité page 7
- Le travail sur chants page 8
- Le travail à plat page 9

LES ADDITIFS

LE KIT CONFORT page 10

- Le support latéral
- Les crochets en «S»
- Le support de tuyau d'aspiration
- Les servantes

REALISATIONS PERSONNELLES page 11

EXEMPLES D'APPLICATIONS pages 12 à 15

LE GUIDE COUPE

- Description / Mise en place page 18
- Réglage de la règle mobile page 19
- Utilisations :
 - Coupes à la scie circulaire page 20
 - Travail à la défonceuse / fraiseuse à lamelles page 22

LE FILEUR page 26

MAINTENANCE ET ENTRETIEN / GARANTIE page 27

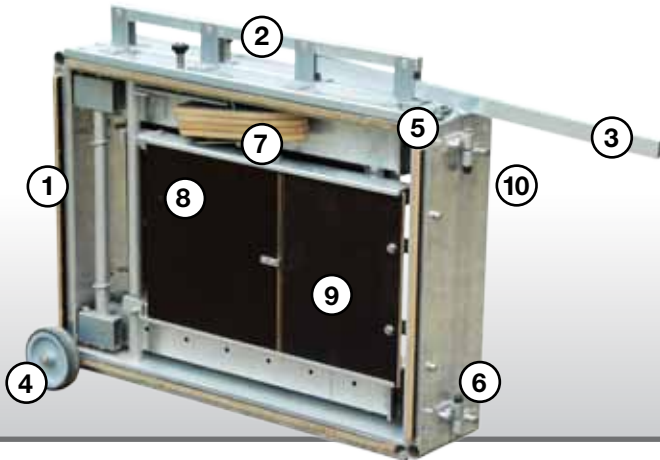
L'UNITÉ DE BASE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Réalisée en aluminium, bois bakéliné et visserie inox.
- Dimensions :
 - Fermée** : L x H x épaisseur = 89 cm x 62 cm (ou 69 avec poignée) x 21 cm
 - Ouverte** : L x l x épaisseur = 175 cm x 62 cm (ou 69 avec poignée) x 10,5 cm
- Poids total : 28 Kg
- Hauteur utile des **martyrs** : 12 mm

TABLE FERMÉE

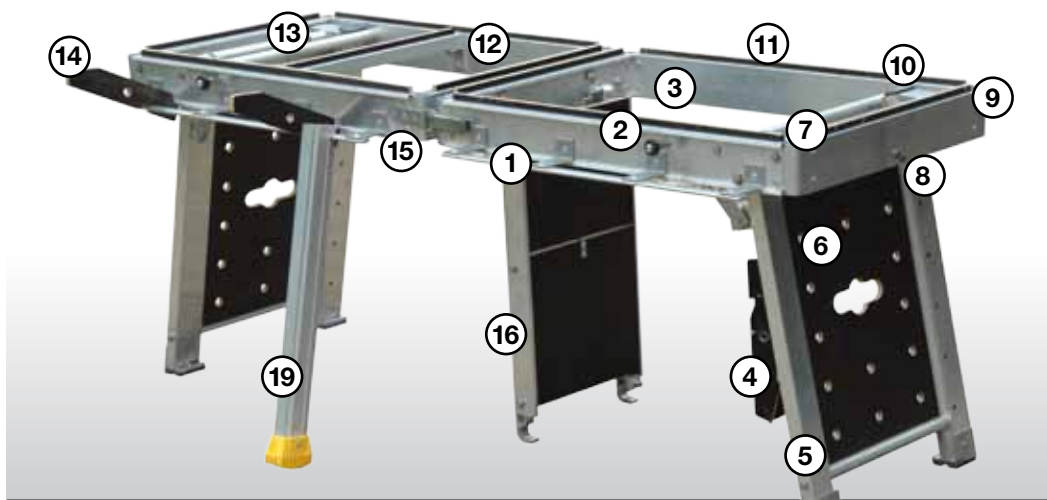
TABLE MONTÉE AVEC LES ACCESSOIRES ACCESSIBLES A L'OUVERTURE :
Les roulettes, la barre de déplacement. La béquille de maintien est utilisable table ouverte.



DESCRIPTION

- ① Système de fermeture (*non visible*)
- ② Poignée de transport
- ③ Barre de déplacement
- ④ Roulettes amovibles
- ⑤ Système de fermeture (*table ouverte*)
- ⑥ Butées table ouverte et de stabilisation table verticale
- ⑦ Élargisseurs
- ⑧ Magasin à outillage
- ⑨ Tablette clipssable sur la poignée (*table ouverte*)
- ⑩ Plateau perforé (*non visible*)

TABLE OUVERTE



DESCRIPTION

- ① Poignée de transport, support des élargisseurs, de la béquille de maintien, de la tablette
- ② bouton de blocage du piètement
- ③ cadre à évidement total
- ④ logement des 4 élargisseurs
- ⑤ piètement
- ⑥ plateau perforé
- ⑦ martyr en contre plaqué de 12 mm
- ⑧ système de fermeture table fermée
- ⑨ logement des tubes de servantes
- ⑩ blocage intérieur du piètement
- ⑪ côté plat
- ⑫ cadre à évidement avec barre centrale
- ⑬ traverse ronde (*permet la pose du GUIDE COUPE*)
- ⑭ élargisseur clipsé sur la poignée
- ⑮ système de blocage table ouverte
- ⑯ pied central
- ⑰ magasin à outillage comprenant :
 - 2 serre-joints à compression latérale
 - 1 serre-joint classique
 - 2 taquets de piètement
- ⑱ tablette clipsable sur la poignée
- ⑲ béquille de maintien

MANŒUVRES D'OUVERTURE ET DE FERMETURE

En 20 secondes la table est opérationnelle.

Ouverture

- Déposer éventuellement les roulettes
- Déverrouiller le système de blocage
- Mettre les deux parties « cadre » en ligne
- Les solidariser
- Déployer les deux piètements (blocage automatique)
- Redresser la table
- Abaisser le pied central (l'accompagner jusqu'au sol)

Photo 2

Photo 3

Photo 4

Photos 5, 6, 7

Photo 8

Photo 9

nota : pour parfaire éventuellement la stabilité, repousser la base d'un des deux piètements

- Serrer les boutons de blocage des piètements

Fermeture

- S'assurer que la desserte et les accessoires soient rangés à leur emplacement
- Desserrer les boutons de blocage des piètements
- Remonter et bloquer le pied central
- Basculer la table sur le côté plat
- Dégager le blocage de chaque piètement et les rabattre
- Débloquer le système de blocage table ouverte
- Regrouper les deux parties et les solidariser
- Monter éventuellement les roulettes
- Insérer la rallonge de poignée

Photo 9

Photo 8

Photos 7, 6, 5

Photos 4, 3

Photo 2

**L'utilisation de la table n'a pas d'ordre précis.
A partir de son ouverture, toute opération est possible.**

En logique, la coupe des panneaux est abordée en priorité et donc la mise en place des panneaux

PROCESSUS D'OUVERTURE



MISE EN PLACE DES PANNEAUX

« **LA TABL'ATOU** », par sa stabilité permet la mise en place de panneaux de 122 x 250 cm par une personne seule.

Deux méthodes sont possibles.

(Mise au préalable de la **béquille** de maintien et des **élargisseurs** évoqués au chapitre suivant) *Photos 1, 2, 3 (Page 12)*

1ère Méthode

- Du côté plat de la table placer deux cales au sol en retrait afin que le panneau soit incliné.
- (cales = passage des mains)
- Poser le panneau sur celles-ci, le soulever et le basculer sur la table.

2ème Méthode

(évite l'effort du soulèvement)

- Exploitation des 2 crochets en «S» proposés en option (**KIT CONFORT**)
Photos 1, 2, 3 (page 12)
- Poser chaque crochet à l'extrémité du côté plat de la table,
- Engager le panneau dans chacun des crochets *Photo 1*
- Basculer le panneau par appui sur la partie haute *Photo 2*
- Le glisser sur la table *Photo 3*
- Enlever les crochets en «S» avant la découpe du panneau.

DÉCOUPE DES PANNEAUX

Photo 4 (Page 12)

Les panneaux ne nécessitent pas de solidarisation à la table.

COUPES DANS LE SENS DE LA LONGUEUR :

La largeur de LA TABL'ATOU étant volontairement réduite ne peut, lors de coupes de panneaux de 122x 250 cm., supporter une des parties coupées.

Pour éviter cette chute, la largeur de la table est agrandie ponctuellement par la pose des élargisseurs.

Au nombre de 4, leur pose se réalise par simple encastrement sur la poignée, à tout emplacement.

Ils sont à positionner AVANT la mise en place des panneaux.



COUPES DANS LE SENS DE LA LARGEUR

La table est opérationnelle dès son ouverture, sans modification ; aucune chute.

COUPES DE PETITS PANNEAUX

Important : placer l'extrémité « fin de coupe » sur un martyr.

Nota : La coupe de panneaux souples comme le C/P de 5 mm. est facilitée par l'usage des élargisseurs pour tout sens de coupe . Réaliser la coupe près d'un martyr pour améliorer la planéité.

SÉCURITÉ

Lors de la mise en place et de la coupe de grands panneaux il est possible de stabiliser la table par la pose de la béquille de maintien. Elle s'engage sur la poignée en milieu de table.

NOTIONS FONDAMENTALES À RESPECTER IMPERATIVEMENT :

- ▶ **Les plateaux perforés ne doivent pas rester sur la table**
- ▶ **Régler la profondeur de coupe en limitant le débord de lame à 2/3 mm.**
- ▶ **Toute coupe, en tout sens, ne doit être réalisée que sur les martyrs.**
- ▶ **S'assurer que le centre de gravité des parties à couper est à l'intérieur de la surface de pose**
- ▶ **Positionner avant la pose des panneaux, si besoin, les élargisseurs et la béquille de maintien.**

LE TRAVAIL SUR CHANTS

Photos 5, 6, 7 (Pages 12-13)

Ne considérant que la largeur des pièces à travailler, il se dégage trois catégories :

- Petites largeurs → Quelques centimètres à 25 cm
- Moyennes largeurs → De 25 cm à 70 cm
- Grandes largeurs → Maxi 140 cm

Leur fixation est spécifique à chacune d'elles.

Petites largeurs *Photo 5 (Page 12)*

Les pièces sont posées à chant sur **le ou les plateaux perforés** placés entre les **martyrs**, positionnés selon la longueur des pièces.

Leur blocage est assuré par un ou deux serre-joints à compression latérale engagés dans les trous des plateaux.

La position de travail est possible de chaque côté de « **LA TABL'ATOU** ».

Moyennes largeurs *Photo 6 (Page 12)*

Les plateaux perforés ne sont pas nécessaires, mais peuvent être laissés sur la table.

Les pièces sont bloquées sur le côté «**plat**» de la table.

Un côté du panneau repose sur un **taquet** (accessoire intégré à la table) placé sur l'extérieur du pied à une hauteur permettant un travail aisé.

Le panneau est solidarisé au cadre à l'aide du serre-joint classique (ce modèle évite, par son principe, le desserrement).

Grandes largeurs *Photo 7 (Page 13)*

Procédure identique aux moyennes largeurs.

L'usage du **taquet** n'est pas indispensable le panneau pouvant reposer au sol.

Si le matériau est fragile le poser sur des cales ou mieux sur le **support latéral (option KIT CONFORT)** évoqué ci-dessous.

Nota : Pour permettre la pose du serre-joint, il est nécessaire de bloquer le panneau sur le côté plat de la table en exerçant une pression latérale à l'aide du corps.

Pour éviter cette manœuvre, il existe dans l'option **KIT CONFORT le SUPPORT LATERAL** qui en reposant sur les deux taquets de pied permet la mise en place rapide des pièces (*cf. page 10*)

LE TRAVAIL À PLAT

Photos 8, 9, 10, 11 (Page 13)

Contrairement au travail sur chant, le blocage des pièces ne s'avère pas systématique.

Les plateaux perforés sont exploitables sous réserve que la scie circulaire ne soit pas utilisée dessus.

Les différents serre-joints sont utilisables.

- Si les serre-joints à compression latérale doivent bloquer des pièces d'épaisseur moindre que leur hauteur prévoir des cales de compensation.

Le recours à un tapis anti-dérapant est une solution intéressante.

Les coupes peuvent s'effectuer au milieu de la table pour éviter la chute des parties coupées.

- Les deux plateaux perforés sont placés au centre de la table mais celui « cadre à évidement total » est décalé pour le passage de l'outil de coupe (lame de la scie circulaire de la scie sauteuse ou de l'égoïne...) *Photo 8 (Page 13)*

TRAVAUX DIVERS *Photos 10, 11, 12 (Page 13)*

Des réalisations spécifiques peuvent être assurées, par exemple :

Le placage de chants

La technique du « travail sur chant » précédemment évoquée s'applique au placage des chants.

Le support latéral posé sur les deux taquets de pied est la solution idéale.

Il est possible d'exploiter le support formé par la poignée pour poser de petites largeurs droites ou de forme ovoïde puisque le besoin de blocage n'est pas indispensable.

Le blocage de pièces spécifiques *Photo 10 (Page 13)*

Le travail des pièces de grandes surfaces, à angles ou circulaires, est facilité par leur blocage à l'aide des serre-joints à compression latérale.

- Les **butées** sont engagées dans les trous d'un plateau posé dans le cadre à évidement total.
- Les serre-joints sont placés dans les trous du second plateau.

Le travail sur tubes *Photo 11 (Page 13)*

Si le maintien d'un tube s'avère nécessaire pour sa coupe ou la soudure d'un manchon par exemple, il peut être engagé dans un des trous de l'un des deux plateaux perforés.

→ Après avoir soulevé le (ou les) plateau (x) de son (ou leur) logement, engager le tube dans un trou et le laisser retomber – Maxi diamètre 52 mm.

Le montage de meubles *Photo 12 (Page 13)*

L'exploitation de serre-joints, positionnés verticalement, est possible avec «**LA TABL'ATOU**» puisque le meuble ne repose que sur 2 ou 3 traverses (plateaux enlevés).

→ A souligner que le fait de pouvoir circuler autour des meubles évite des manipulations et des efforts. Les risques de chutes par la stabilité de la table sont supprimés.

Le montage de meubles est ainsi plus aisé et effectué en toute sécurité.

LE KIT CONFORT

Se compose de :

- 1 – Support latéral
- 2 – Crochets en «S»
- 1 – Jeu de servantes
- 1 – Support de tuyau d'aspirateur

Le support latéral : Facilite la mise en place de « largeurs moyennes » sur le côté plat de la table (côté opposé à la poignée).

S'avère utile lors de travaux en série sur chants notamment de placage.

Constitué par un profilé en u, il se pose sur les deux taquets (intégrés dans le magasin central) fixés sur les pieds perforés de la table.

Son rangement est facilité par son pliage en deux parties.

Les crochets en «S» : Moyen fort simple et d'une efficacité étonnante, en permettant la mise en place des panneaux sur la table par une seule personne. Suppriment tout effort conséquent. (Cf.- Méthode d'utilisation page 6)

Le support de tuyau d'aspirateur : Avec ce dispositif le tuyau d'aspirateur et le câble électrique de la machine sont surélevés et leur coulissement est aisé.

Il est composé d'une platine à crochet qui se clipse par pivotement à l'extrémité d'un des tubes des « servantes ».

Celui-ci bloqué en partie haute, se positionne dans l'un des évidements le plus proche au travail.

Les servantes : Contrairement aux servantes commercialisées destinées à des travaux spécifiques, celles de « LA TABL'ATOUE » permettent de répondre à des besoins divers.

*Photos
15, 17, 19, 21, 22
(Pages 14-15)*

Chaque angle du cadre de la table présentant un profilé à évidement peut assurer le coulissement vertical d'un tube.

La servante est constituée par un profilé de 90 cm positionné horizontalement et engagé dans les extrémités de deux tubes placés dans les angles « mitoyens » (hauteur maxi = 137 cm du sol)

Ces tubes sont réglables à toute hauteur et positionnables dans toutes les configurations (sauf diagonales)

Le profilé est bloqué par rotation des tubes, de la gauche vers la droite.

Les deux tubes doivent être réglés à la même hauteur, et les losanges des extrémités positionnés en ligne.

La bride doit être orientée de façon à permettre la rotation du tube.

L'équipement comprend deux « servantes ».

Des applications originales sont permises par exemple :

• **Support latéral de combinée**

En disposant les deux servantes sur un côté de la table et réglées à la hauteur du plan de coupe, elles offrent une assistance de 180 cm.

Attaque et sortie de coupe sont assurées.

• **Support de travail** *Photo 13 (Page 14)*

Avec machines posées sur la table

Le travail sur table de fraisage, sur rabot en poste fixe, avec scie radiale, par exemple, ne pose plus de difficultés pour des longueurs relativement importantes.

Chaque « servante » est installée aux extrémités de la table et la hauteur réglée au niveau des plans de travail des outils.

• **Support pour traitement des bois (teinture, peinture)** *Photo 14 (Page 14)*

Les « servantes » positionnées « face à face » sur tout côté et à toute hauteur permettent de créer des supports pour de nombreuses activités comme la mise en teinture de frisette, lambris, etc.

En appliquant cette dernière configuration, possibilité de placer dessus un panneau pour obtenir un plan horizontal.

En variant les hauteurs de chaque servante le plan devient incliné et peut servir de support pour une planche à dessin par exemple.

En positionnant un profilé au maximum de sa hauteur un support pour plans peut être créé et une baladeuse peut s'y adapter.

RÉALISATIONS PERSONNELLES

Le concept de LA TABL'ATOU permet de répondre à des besoins spécifiques par des réalisations personnelles, comme par exemple :

- **PLATEAU POUR OUTILS MIS EN STATIONNAIRES** *Photos 16, 17, 18, 19 (Pages 14-15)*

Comme évoqué, page précédente, dans le chapitre «supports de travail» les berceaux de certaines machines (rabot, ponceuse) ou d'une boîte à onglets peuvent être fixés en permanence sur un plateau s'insérant entre les martyrs du cadre avec traverse.

Il n'est pas nécessaire que ce plateau occupe tout l'espace offrant ainsi une liberté dans le positionnement du matériel.

Gain de temps appréciable dans la mise en service et utilisation sécurisée.

- **PLAN DE TRAVAIL REGLABLE EN HAUTEUR** *Photos 21, 22 (Page 15)*

Pour conforter la réalisation de certains travaux il est possible de les exécuter, comme évoqué fin de page précédente, sur un plan de travail solide des profilés des servantes.

Cette surface (minimum 70 x90 cm), réglable en hauteur, peut être positionnée à l'horizontale comme en oblique par décalage du niveau des profilés.

A préciser que les trous sur les profilés peuvent être utilisés pour le blocage à l'horizontale du plateau par pose de tourillons .

En position oblique un autre moyen de solidarisation avec un des deux profilés est à prévoir.

- **TABLE POUR 10 PERSONNES**

La pose d'un grand panneau sur LA TABL'ATOU crée une surface intéressante.

Mais la manipulation et le rangement de ce moyen ne sont pas évidents comme son positionnement.

Une solution existe en réalisant un plateau en 2 parties identiques articulées par 2 charnières .

Utilisation d'un contre-plaqué de 5 mm renforcé par des liteaux de 2 x 2 cm disposés autour des martyrs pour assurer le blocage et sur les bords pour leur renforcement. Deux liteaux posés à l'intérieur des cadres complètent la planéité et la résistance.

La surface totale peut être de 85 x 220 cm. Une fois repliée l'épaisseur est de 5cm, fermeture par aimants .

Il n'est pas nécessaire d'envisager une solidarisation avec la table.

- **BOITE A OUTILS** *Photo 20 (Page 15)*

Disposer d'outils manuels ou des boîtes de clous /vis qui ne tombent pas tout en dégageant le plan de travail est possible en réalisant une petite boîte à outils s'adaptant aux cadres par crochets (bande d'alu de 3 mm)

Prévoir une hauteur de fixation permettant une utilisation des deux côtés des cadres. Une cale correspondant à l'épaisseur

des bourrelets des profilés est nécessaire pour conserver l'horizontalité de la boîte quel que soit l'emplacement.

Bien entendu, l'exploitation des plateaux n'est pas possible à l'aplomb de la boîte comme sur les extrémités des cadres.

D'autres réalisations peuvent être envisagées comme table à tapisser de grande longueur, table d'emballage (rouleau de papier engagé dans un profilé de servante), de déroulement de tourets de câbles, de support de plans avec une baladeuse (profilé de servantes placés en partie haute), de réhausseurs, de support de parasols, de table de ping-pong et pourquoi pas de massage

La porte à la créativité est grande ouverte !!

APPLICATIONS



Mise en place *seul* d'un grand panneau.
Pose des **élargisseurs**, et de la **béquille de maintien** avant la bascule du panneau.



Utilisation des crochets (Option KIT CONFORT)
Le poids du panneau n'à plus qu'une faible importance.



Positionner le panneau dans la surface **cadre plus élargisseurs**.



Coupe de panneau.
En respectant les consignes du centre de gravité, aucune des parties ne tombent au sol.



Travail sur chant **petite largeur**.
Utilisation des plateaux **perforés** et serre-joints à **compression latérale**.



Travail sur chant **moyenne largeur**.
Utilisation des **taquets** de pied intégré à la table et du **support latéral (option KIT CONFORT)**. Fixation au cadre avec le serre-joint classique de la pièce.

APPLICATIONS



Travail sur chant grande largeur

Procédure identique aux moyennes largeurs



Travail à plat

Les plateaux perforés sont exploitables mais la scie circulaire ne doit pas être utilisée dessus



Découpe d'un oculus, vasque de lavabo



Travaux divers

Blocage de pièces spécifiques



Travaux divers

Le travail sur tube PVC, CUIVRE, etc.



Travaux divers

Montage de meubles, utilisation de grands serre-joints à la verticale et maintien aisé du meuble

APPLICATIONS



Des placages de chants rendus faciles :
à l'intérieur de la table



sur les équerres des poignées



Les servantes support pour mise en peinture de
lambris, frisées, volets, ...



Mise en place rapide d'une boîte à onglet
montée sur un plateau



Un rabot mis en stationnaire sur son berceau fixé sur un plateau posé entre les martyrs et les servantes
devient une mini dégauchisseuse.



APPLICATIONS



19 Les servantes maintiennent les parties coupées à la scie radiale



20 Une boîte à outils, à clou, à vis dégage le plan de travail, évite des chutes



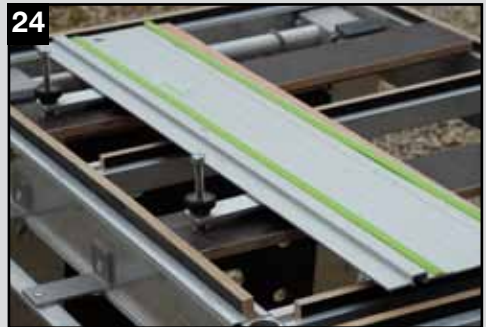
21 Plan de travail réglable en hauteur (70 x 90 cm)
Position horizontale



22 Position inclinée



23 Mise à niveau patte/pièce



24 Le fileur

La pièce prête à la coupe

LE GUIDE COUPE

SOMMAIRE

DESCRIPTION page 18

MISE EN PLACE page 18

RÉGLAGE DE LA RÈGLE MOBILE page 19

→ Principe de réglage des vis de compensation

UTILISATION

A) COUPE À LA SCIE CIRCULAIRE page 20

→ NOTIONS FONDAMENTALES

→ MÉTHODE

- Coupes étroites
- Coupes très étroites
- Coupes d'angles

B) TRAVAIL À LA DÉFONCEUSE page 22

→ MÉTHODE

- Positionnement du panneau
- Travaux à déplacements arrêté
- Travaux en angles

C) TRAVAIL À LA FRAISEUSE A LAMELLES page 22

ILLUSTRATIONS pages 23 à 25

DESCRIPTION

Le « **GUIDE COUPE** », rapidement monté, sans aucun outillage, **permet des travaux de précision EN SERIE** avec une scie circulaire, une défonceuse ou une fraiseuse à lamelles sur une longueur de 130 cm.

La **capacité de travail** entre les deux règles - fixe et mobile - est de 70 cm.

Il est composé de :

- 2 longerons gradués
- 1 règle fixe
- 1 règle mobile
- 2 martyrs mobiles
- 3 accessoires pour travaux spécifiques :
 - 2 équerres « contre-coudées »
 - 1 accessoire « angles variables »

MISE EN PLACE

Se positionner au devant de la table « côté poignées »

Les plateaux perforés restent logés dans les piètements.

Pose des longerons gradués *Repère 1 (page 23)*

Les longerons sont solidarités aux traverses rondes situées aux extrémités de la table.

- Relever la patte de serrage et la poser sur le profilé (manœuvre identique pour la dépose),
- Engager l'équerre d'extrémité du longeron sur la traverse ronde,
- Amener le profilé en équerre contre les deux martyrs (le contact doit être parfait).
- Abaisser la patte de blocage et serrer.

Pose de la règle fixe *Repère 2 (page 23)*

- Enficher la règle sur les 2 goujons des longerons gradués.

Pose de la règle mobile *Repère 3 (page 23)*

- Positionner la règle afin que les vis d'extrémité soient orientées vers l'extérieur de la table,
- Engager la pièce métallique des extrémités dans chacun des longerons.

Pose des martyrs mobiles *Repère 4 (page 23)*

- Un des 2 martyrs se place toujours contre l'un des longerons gradués en fonction du type de travail (scie circulaire ou défonceuse),
- L'autre, est placé au nu du panneau travaillé sauf si ce plan se trouve à l'aplomb d'une partie fixe de la table.

Ces éléments servent de base de serrage aux ouvrages travaillés.

Nota :

L'utilisation des 3 accessoires, prévus pour des travaux spécifiques, sont décrits aux chapitres concernés.

RÉGLAGE DE LA RÈGLE MOBILE

Lors du sciage d'un panneau, le carter ou l'extrémité de la semelle de la scie prend appui sur la règle fixe.

Or, chaque scie présentant un espace spécifique entre la lame et les parties en contact avec la règle fixe, il est nécessaire, pour exploiter les graduations des longerons, de personnaliser la règle mobile en agissant sur les deux vis de compensation logées aux extrémités.

Ce réglage n'est à faire que pour l'exploitation de la scie circulaire et uniquement à la première utilisation.

Principe de réglage des vis de compensation

- Monter l'ensemble du dispositif sauf les 3 accessoires.
- Bloquer la règle mobile contre la règle fixe.
- Fixer un panneau contre la règle mobile selon les dispositions évoquées au chapitre méthode 2ème cas page 21.
- Entailler le panneau.

Vérifier la profondeur de coupe, débord de la lame de 2/3 mm.

- Mesurer l'espace entre la règle fixe et le bord de l'entaille (pied à coulisse conseillé).
- Reporter cette mesure pour le réglage des deux vis de compensation.
Par «réglage» il faut comprendre l'espace entre le bord de la règle mobile et le plan extérieur de la tête de vis.
- Bloquer les écrous.

A souligner que toutes les mesures s'effectueront en fonction du plan extérieur de la tête de vis et non du profilé.

Dans l'hypothèse où plusieurs intervenants utilisent le même guide de coupe avec des scies différentes, il est nécessaire que chacun d'eux dispose d'une règle de coupe mobile personnelle réglée en fonction de son matériel.

UTILISATION

Contrairement au positionnement pour la mise en place du «**GUIDE COUPE**», l'opérateur, pour tous les travaux de sciage ou fraisage, se place devant le « côté plat » de la table. (Côté opposé à la poignée)

A) COUPE A LA SCIE CIRCULAIRE

NOTIONS FONDAMENTALES

- ▶ **Le déplacement et la stabilité de la scie circulaire doivent être parfaits pour éviter tout risque.**
- ▶ **Pour la coupe de tout panneau ne présentant pas ces caractéristiques, il est indispensable de réaliser le passage de la scie par des éléments d'épaisseur et de longueur identiques.**

Le recours à des parties déjà coupées est une possibilité.

Il est entendu que :

- Les vis de compensation de la règle mobile sont réglées en fonction de la scie utilisée, selon la méthode évoquée au chapitre **réglage de la règle mobile** page 19.
- Les plateaux perforés sont enlevés.
- **Un martyr mobile** est placé en buté du longeron de gauche par rapport à l'opérateur.
- La profondeur de coupe est contrôlée (débord 2/3 mm)
- La hauteur de la règle fixe est effectuée.

Le réglage en hauteur de la règle fixe s'effectue à l'aide des 2 boulons d'extrémités, elle doit être parallèle à la table et légèrement plus basse que le panneau afin qu'elle soit bien en appui sur celui-ci.

METHODE

Bloquer la règle mobile aux cotes désirées.

Pour assurer le blocage de la règle mobile :

- Engager la pièce métallique des dispositifs de serrage dans chaque longeron.
- Dévisser le bouton afin de bloquer légèrement la pièce métallique.
- Serrer le bouton.

La pièce métallique assurant le blocage se positionne par cette manœuvre.

- Le repérage de la mesure s'effectue sur le plan extérieur de la tête de vis.
- Clipser les élargisseurs sur la poignée si les coupes, par leurs dimensions, doivent basculer.
- Placer le panneau à couper en butée sur le longeron de gauche et contre la règle mobile.
- Amener le second **martyr mobile** au nu du panneau ou au plus près d'une partie fixe.
- Solidariser le panneau.

Il est primordial que le panneau soit solidarisé à chaque coupe pour obtenir la précision souhaitée.

Deux cas de serrage peuvent se présenter selon que l'espace entre les règles fixe et mobile permet ou non le passage du serre-joint classique.

1er Cas : Coupe avec espace *Repère 14 (page 24)*

- Solidariser la panneau sur le «**martyr mobile**» ou une partie de la table avec le serre-joint classique en le positionnant entre la règle fixe et le bord de la table.

2ème Cas : Coupe sans espace

- Selon la dimension du panneau il sera solidarisé avec :
 - Le serre-joint classique si le passage de la scie est suffisant.
 - Les deux serre-joints à compression latérale (sans les butées) engagés dans un des trous des martyrs mobilesIntercaler des éléments de hauteur et de longueur pour assurer le passage et la stabilité de la scie.

Coupes étroites *Repère 12 (page 24)*

Pour compenser l'incidence de la largeur de la règle fixe et de l'espace lame de scie/règle fixe, il est nécessaire d'exploiter les deux équerres « contre coudées ».

- Les fixer aux curseurs de la règle mobile en les positionnant près des extrémités de la pièce à couper.
- Majorer de 10 cm les dimensions désirées.

Coupes très étroites

Le panneau ne pouvant être en butée sur le longeron, il est nécessaire d'assurer son blocage par une cale en bois.

La cale, parallèle, d'épaisseur égale ou inférieure au panneau est placée en contact avec la règle mobile et bloquée contre le longeron par une équerre « contre coudée ».

La cale est coupée au premier passage de la scie.

La partie restante assure le blocage du panneau et des suivants.

Coupes d'angles

La réalisation de coupes d'angles, en série, est possible avec l'accessoire «**angles variables**».

- Positionner le panneau en plaçant la coupe désirée sur l'axe de passage de la lame et le bord gauche du panneau en butée sur l'extrémité du longeron gradué.
- Bloquer le panneau avec le serre-joint classique sur le «**martyr mobile**» ou une partie de la table.
- Mettre sur un curseur de la règle mobile l'accessoire «**angles variables**» sans le bloquer.
- Amener l'accessoire sur l'angle du panneau.
- Bloquer à la forme de l'angle.
- Bloquer l'accessoire sur la règle mobile.
- Bloquer la règle mobile (Elle peut être en position biaisée)

B) TRAVAIL à la DEFONCEUSE

Quelques remarques :

- Le sens de travail à la défonceuse s'effectue de la gauche vers la droite d'où le positionnement des pièces travaillées sur le côté droit du GUIDE COUPE pour être en « poussée ».
- La nature du travail à la défonceuse en imposant le blocage des panneaux entre les deux règles ne permet pas le travail sur des surfaces étroites. Celles-ci sont à traiter sur table de fraisage.
- L'exploitation des graduations des longerons n'est pas possible en raison de la variation de l'espace « bord de semelle / fraise »
- Seule la partie arrondie de la semelle doit être en contact avec la règle fixe.

METHODE : (Les pièces s'appuient sur le longeron du côté droit du GUIDE COUPE)

- Placer un martyr mobile en contact avec le longeron et l'autre au nu du panneau.

Positionnement du panneau :

- Régler la hauteur de la règle fixe afin qu'elle soit en contact avec le panneau (Veiller au réglage identique des 2 vis pour éviter le risque de « bascule » de la règle)
- Avant d'engager le panneau, tracer l'axe du passage de fraise, positionner les repères de centrage de la défonceuse sur ce trait. (Partie arrondie vers la règle)
- Amener doucement la défonceuse en butée contre la règle fixe en faisant glisser le panneau le long du longeron gradué.
- Bloquer le panneau avec le serre-joint classique sur le martyr mobile ou une partie de la table.
- Amener la règle mobile contre le panneau
- Vérifier la concordance des 2 mesures (concordance = parallélisme assuré)
- Corriger au besoin le positionnement et bloquer les vis.

Travaux à déplacement arrêté :

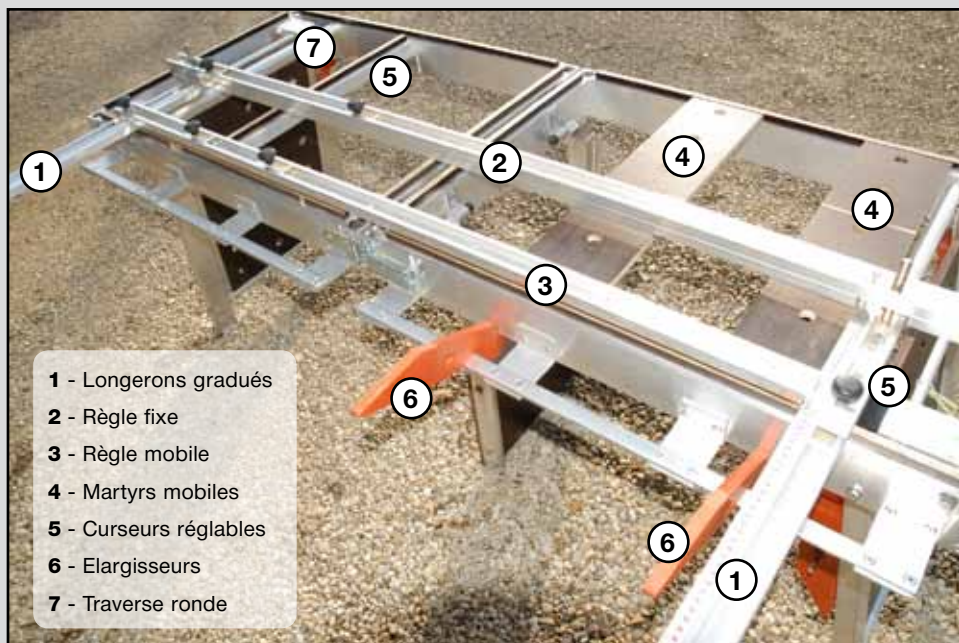
- Fixer sur les 2 curseurs de la règle fixe les 2 équerres « contre-coudées » servant de butées.
- Pour être au plus près du bord du panneau (côté droit), poser une cale parallèle entre le longeron et le panneau.

Travaux en angles :

- Utiliser l'accessoire « angles variables » selon les principes évoqués propres à la scie circulaire.
Il s'avère possible de réaliser des « travaux arrêtés »

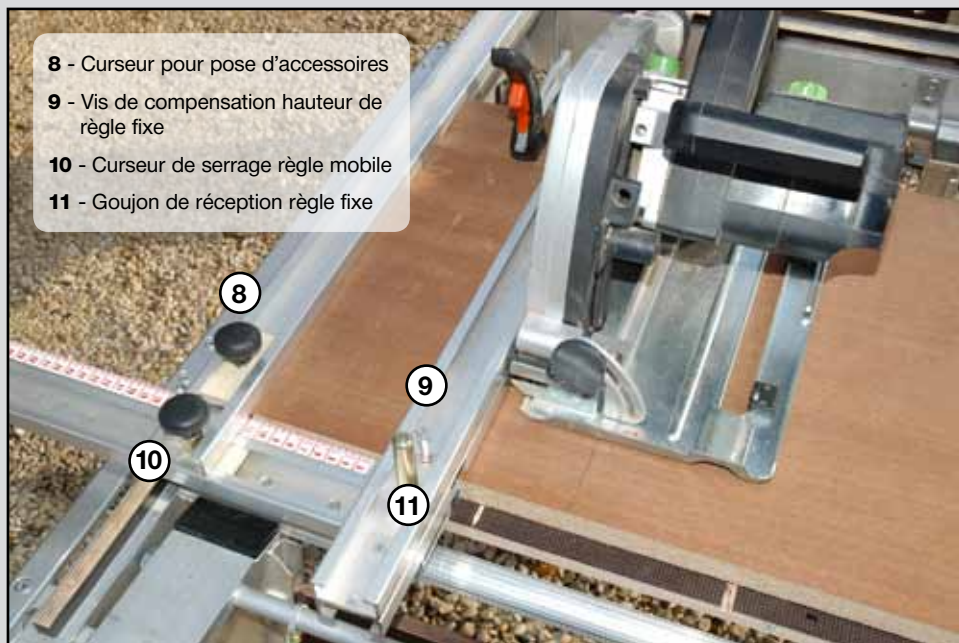
C) TRAVAIL A LA FRAISEUSE A LAMELLES

Réalisation d'entailles en plein panneau par appui de la fraiseuse sur la règle fixe.
Attention aux emplacements, les panneaux se montant face à face.



- 1 - Longeron gradué
- 2 - Règle fixe
- 3 - Règle mobile
- 4 - Martyrs mobiles
- 5 - Curseurs réglables
- 6 - Elargisseurs
- 7 - Traverse ronde

Montage du GUIDE COUPE



- 8 - Curseur pour pose d'accessoires
- 9 - Vis de compensation hauteur de règle fixe
- 10 - Curseur de serrage règle mobile
- 11 - Goujon de réception règle fixe

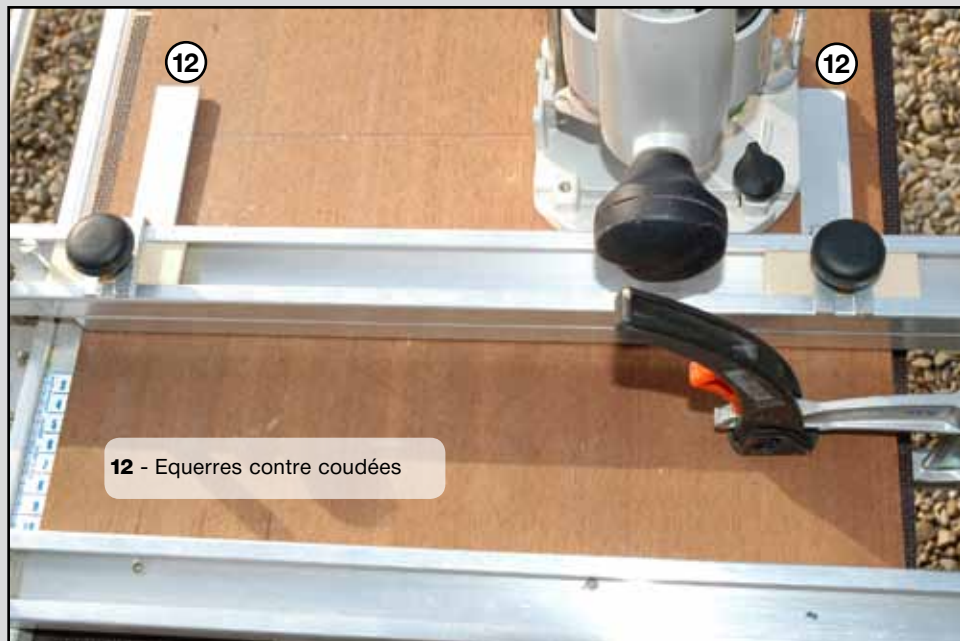
GUIDE COUPE (coupe à la scie circulaire)



GUIDE COUPE et EQUERRES CONTRE COUDEES coupe de petite largeur à la scie circulaire



GUIDE DE COUPE (coupe à la scie circulaire)



12 - Equerres contre coudées

GUIDE COUPE travail en limitation de course à la défonceuse



15 - Accessoire «angles variables»

12 - Equerres contre coudées

GUIDE COUPE travail en angle et en limitation de course à la défonceuse

LE FILEUR

DESCRIPTION

Le FILEUR, permet d'obtenir sur des matériaux étroits, avec une scie circulaire portable, des formes aux bords rectilignes mais pas forcément parallèles. Les coupes angulaires sont possibles.

Les coupes peuvent être d'une épaisseur de 10 à 50 mm.

L'utilisation de ce dispositif nécessite une règle de coupe disposant d'une rainure d'engagement des serre-joints de 8 mm de large (Festool, Bosch, Makita, Maffel, ...)

Le FILEUR, se compose de 2 supports en bois bakéliné s'intégrant à tout endroit entre les martyrs.

Leur positionnement est fonction des longueurs de la pièce à travailler et de la règle de coupe.

Celles-ci peuvent être plus longues que la table.

Sur une des extrémités de ces supports une patte en aluminium coulisse sur un axe fileté. Elle est réglable en hauteur par déplacement d'un écrou et blocable par un bouton moleté. Sur cette pièce en aluminium est fixé un ergot destiné à s'intégrer dans la rainure de la règle de coupe.

UTILISATION *Photo 23, 24 (Page 15)*

L'utilisation du FILEUR consiste à :

- enlever les plateaux perforés de la surface de la table,
- positionner les supports entre les martyrs, à tout endroit de la table, en fonction de la longueur de la pièce à travailler,
- ajuster les parties supérieures - patte/pièce - et bloquer le bouton moleté,
- positionner la pièce en l'éloignant de la largeur de la règle,
- engager la rainure de la règle sur les ergots,
- corriger l'emplacement de la pièce selon le trait de coupe,
- contrôler le débord de la lame de scie (1/3 mm)
- couper

NOTA : *Le blocage de la pièce est assuré par l'anti dérapant de la règle .*

Compte tenu de l'étroitesse, en principe ,des pièces coupées et de la nature de ce travail, ce moyen apparait comme le seul possible.

Il est suffisant avec l'incidence du poids de la scie.

**LE FILEUR :
SIMPLICITÉ - RAPIDITÉ D'EXÉCUTION - SÉCURITÉ**

MAINTENANCE ET ENTRETIEN

LA TABL'ATOU ne nécessite pratiquement aucune maintenance. Néanmoins, il est conseillé de remplacer les martyrs lorsqu'ils ne présentent plus une surface de pose suffisante.

DÉPOSE DES MARTYRS

Faire levier à l'aide d'un outil plat glissé sous leur extrémité.

MISE EN PLACE DES NOUVEAUX MARTYRS

Les martyrs ont une section de 12 par 24 mm.

S'ils sont réalisés, il est préférable d'utiliser du contreplaqué pour leur résistance.

Un espace de 12 mm minimum doit être réservé aux extrémités pour la rotation des bagues de blocage des tubes de servantes.

L'engagement des martyrs peut se faire avec un marteau ou un serre-joint à forte pression. Pour l'utilisation du marteau mettre la table, ouverte et piètements repliés, sur une surface plane.

L'encastrement du martyr de la traverse centrale nécessite l'épaulement de cette pièce par une cale.

Il est préférable d'utiliser un serre-joint à forte pression.

La société APOLO'CAP fournit le kit de martyrs.

GARANTIE

LA TABL'ATOU ainsi que ses accessoires sont garantis 1 an conformément aux dispositions légales/nationales, contre preuve d'achat (facture ou bon de livraison).

Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses.

En tout état de cause, la garantie légale couvre toutes les conséquences des défauts ou vices cachés (*article 1641 et suivant du Code Civil*)

Cette garantie correspond à un emploi normal du matériel et exclut les avaries dues à un mauvais usage, à un entretien défectueux ou à l'usure normale.

Le jeu de la garantie ne peut donner lieu, en aucun cas, à des dommages et intérêts.

Pour que cette garantie soit valable, il y a lieu de retourner au revendeur le matériel non démonté, accompagné de la preuve d'achat mentionnant la date d'acquisition, le nom de l'utilisateur et le nom du revendeur.

SOCIÉTÉ APOLO'CAP

4 rue du Moulin à Vent 77860 QUINCY-VOISINS

Tél. : 09 75 86 91 20 - Port. : 06 79 36 64 08 - Fax : 01 64 33 52 92

Distribué par :



APOLO'CAP

www.la-tablatou.eu